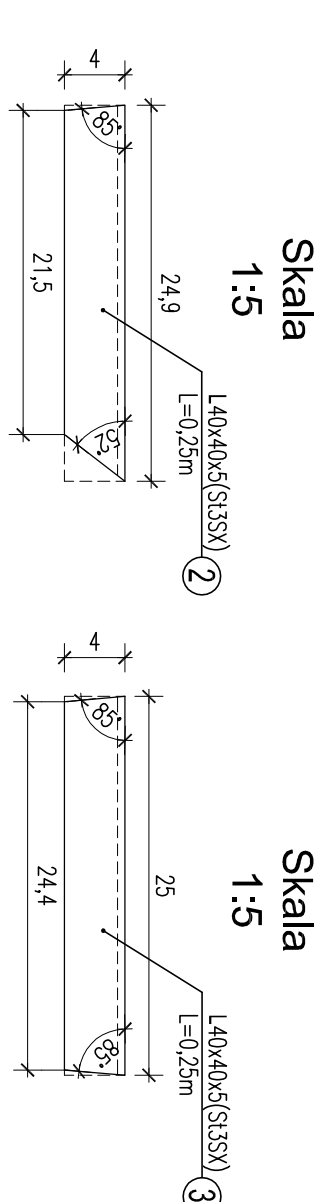
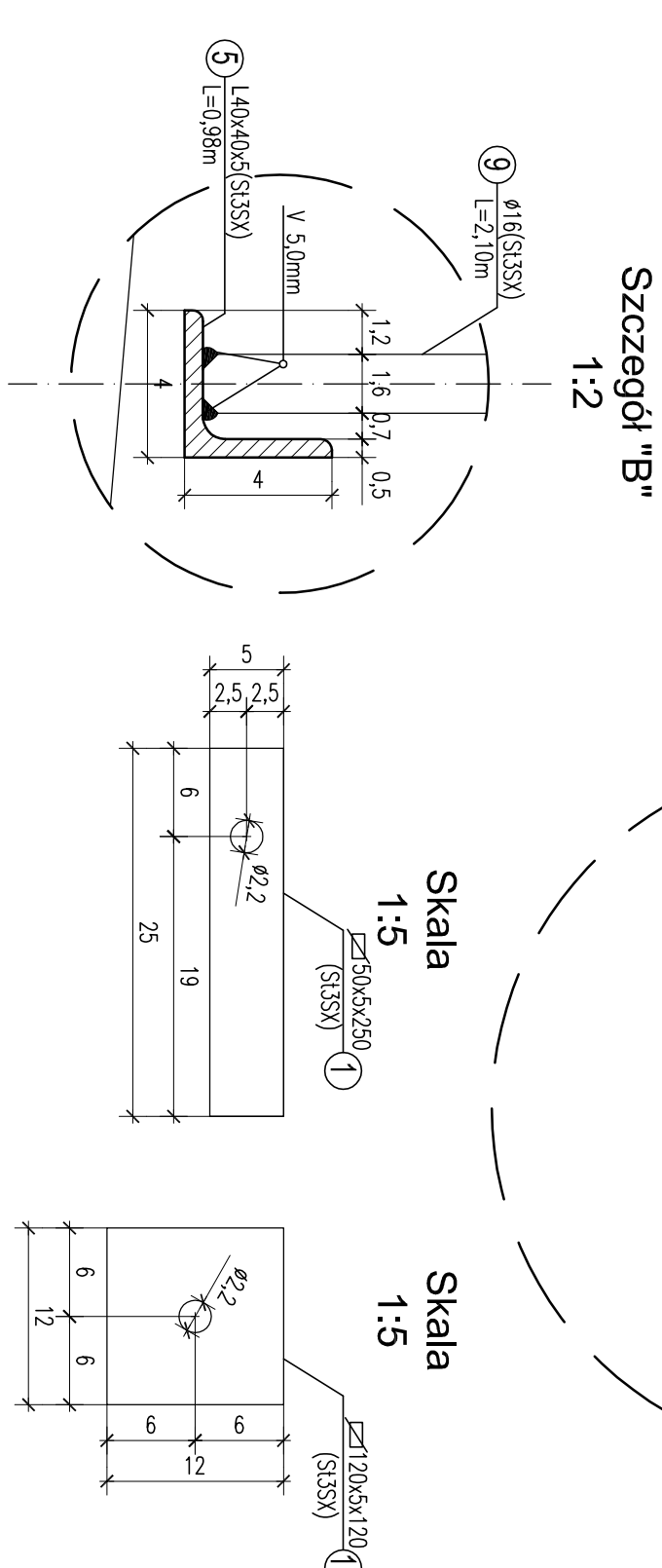


KRATA K11										Masy	
Poz.	szł.	Przekrój	Długość [mm]	Materiał	Ilość w elem. [szt.]	Ilość elemen. [szt.]	Razem [szt.]	Jednost. [kg/m]	Element [kg]		Całkowita [kg]
Lp.											
1											
1		BL 50x5	250	315x3	6	1	6	196	0,9	2,94	
2		L 40x40x5	250	315x3	2	1	2	291	0,74	1,49	
3		L 40x40x5	250	315x3	2	1	2	291	0,74	1,49	
4		L 40x40x5	2025	315x3	2	1	2	291	6,04	12,09	
5		L 40x40x5	980	315x3	1	1	1	291	2,91	2,91	
6		BL 40x8	910	315x3	7	1	7	251	3,76	17,66	
7		0 16	2065	315x3	2	1	2	158	3,24	6,52	
8		0 16	2000	315x3	2	1	2	158	3,30	6,60	
9		0 16	2100	315x3	2	1	2	158	3,31	6,53	
10		0 16	2110	315x3	1	1	1	158	3,35	3,33	
11		BL 120x5	1720	315x3	6	1	6	4,71	0,57	3,39	
12		0 20	4100	315x3	6	1	6	2,47	0,39	70,35	
Masa łączna elementów [kg]										1,41	
Dodatek na spoiny 2,0% [kg]										11,76	
Masa całkowita dla 4 kraty [kg]										71,74	
Masa całkowita dla 4 kraty [kg]										287,04	



1. Elementy stalowe oczyścić do II-ego stopnia czystości, zabezpieczyć powłokami antykorozyjnymi na bazie żywic tlenowych, następnie pomalować farbą chlorokrzepłą.
2. Spoiny nieopisane wykonać na całej długości, styku:
 - s. pochmionne 0,7 gr. stianki czystszo z łączonych elementów
 - s. czolowe gr. stianki czystszo z łączonych elementów
3. PRZED PRACZĄSIEMEM DO PRAC. WMYATY SPRAWDZIĆ Z NAPIĘCIEM
4. WSTĘPNE PRACE WYKONAWCZĄ ZŁODNIE ZE STYKĄ BUDOWIANA, ZASADAMI BHP ORODZIENIEM WYKONAWCZYMI W POLSCE NORMATY BUDOWIANYMI I WYKONAWCZYMI.
5. WSTĘPNE MATERIAŁY UŻYTE DO REALIZACJI OBIEKTU MOŻE POSIADAĆ ATYSTYMIEDZAJĄCE ICH PRZEDSIĘWZIĘ DO SIOWISZA W BUDOWIANYCH.
7. ROBOTY PRACZĄSIEM POD STYKĄ WADZOREN OSOBY URANIONNEJ.
8. ODERZĄSIŁ MIĘDZY RUMĄ KRATY A MUREM MAX 15,0mm.
9. ROZSIANIE PRACZĄSIEM PODZIOWYCH CO 10,0mm.
10. ROZSIANIE PRACZĄSIEM PODZIOWYCH CO MAX 30,0mm.

[illegible]